

MC-CarboSolid 1280

(dříve MC-DUR 1280)

Duromerové lepidlo pro lepení MC-lamel z uhlíkových vláken a ploché tyčové oceli při zesílení konstrukcí v pozemním stavitelství



VLASTNOSTI VÝROBKU

- dvousložkové lepidlo na bázi epoxidové pryskyřice
- vysoká mechanická pevnost
- rychlý rozvoj pevnosti i při nízkých teplotách (≥ 8 °C)
- odzkoušeno pro zpevnění komponent pomocí MC-lamel z uhlíkových vláken a ploché tyčové oceli
- všeobecné schválení č. Z-36.12-90 a Z-36.12-85

OBLASTI POUŽITÍ

- lepidlo pro vysokopevnostní zesilující elementy s MC-lamelami z uhlíkových vláken a plochou tyčovou ocelí pro stavební konstrukce ze železobetonu, cihelného zdiva, oceli a dřeva
- průmyslové, dopravní, pozemní stavitelství a občanská výstavba
- scénář expozice dle směrnice REACH: kontakt s vodou periodický, inhalace periodická, aplikace

POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ

Příprava podkladu: Před aplikací lepidla MC-CarboSolid 1280 na betonový podklad je potřeba ověřit jeho únosnost. Podklad stavební konstrukce je nejprve nutné připravit pomocí vhodného otryskání. Podklad musí být suchý (zbytková vlhkost ≤ 6 %, měřeno CM metodou), zbavený malty, prachu, olejů a ostatních nečistot. Podklad musí vykazovat odtrhovou pevnost min. 1,5 N/mm². Podklad, na který bude lepena uhlíková lamela nebo plochá tyčová ocel, musí být chráněn před zvyšující se zpětnou vlhkostí. Železné a ocelové podklady musí být vyčištěny na normový stupeň čistoty Sa 2 1/2 dle ČSN EN ISO 12944-4:1998-07). Musí být suché a zbavené povlaku rzi a jiných nečistot. Pro přípravu a očištění podkladu je vhodné použít vhodnou metodu otryskání abrazivem bez obsahu křemene. Před lepením MC-lamel z uhlíkových vláken je nutné překontrolovat rovinnost betonového podkladu dle Z-36.12-85. Pro vyrovnání se může použít vyrovnávací malta MC-CarboSolid 1000 – viz samostatný technický list, kde lze najít specifikaci nanášení.

Míchání: MC-CarboSolid 1280 je dvousložkový materiál dodávaný v párových nádobách ve vzájemně odpovídajícím poměru. Nejprve je potřeba samotnou základní složku důkladně promíchat. Poté se přidá tvrdidlo. Obě složky je potřeba následně důkladně promíchat 3 minuty na homogenní směs. Pro míchání jsou vhodná pomaluběžná mechanická lopatková míchací zařízení (max. 300 otáček/min.). Míchání je potřeba provádět velmi pečlivě a minimalizovat tak množství vzduchu vmíchaného do směsi. Po míchání se lepidlo přelije do čisté nádoby a zde se ještě jednou promíchá. MC-CarboSolid 1280 se nanáší zednickou lžící, hladítkem nebo podobným pracovním nástrojem na připravený podklad. Při lepení lamel do drážek se MC-CarboSolid 1280 nanáší pomocí ruční stříkáčkové pistole, která je běžná pro nanášení těsnících hmot do spár. Je potřeba zohlednit pokyny výrobce a všeobecné schválení systému.

Obecné informace: Vysoké teploty zkracují, nízké teploty prodlužují všechny časy a intervaly uváděné v tabulce technických hodnot. Obecně platí, že změna teploty o 10 °C znamená poloviční nebo dvojnásobnou uvedenou dobu.

Bezpečnostní pokyny: Při zpracování je třeba dbát pokynů uvedených na obalech a v bezpečnostních listech.

TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámky
Hustota (směs)	kg/dm ³	cca 1,65	
Poměr míchání	hmotnostně	4 : 1	základní složka : tvrdidlo
Pevnost v tlaku	N/mm ²		
24 h		70	
48 h		75	
7 d		82	
Koeficient roztažnosti		3,9 x 10 ⁻⁵	
Pevnost v ohybu	N/mm ²		
24 h		50	
48 h		53	
7 d		56	
Viskozita	mPa·s		pseudo-viskózní
E-modul	N/mm ²	cca 8 600	
Pevnost v tahu (ocel/ocel)	N/mm ²	≥ 20	po 24 h terč Ø 50 mm
Pevnost v tahu (beton)	N/mm ²	≥ 2,9	po 24 h terč Ø 50 mm
Doba zpracovatelnosti	minuta		
		60	při 10 °C
		40	při 20 °C
		25	při 30 °C
Spotřeba	kg/m ²	cca 1,7	na mm tloušťky vrstvy
Podmínky pro zpracování	°C	≥ 8 ≤ 30	teplota vzduchu, podkladu a materiálu
	%	≤ 85	relativní vlhkost vzduchu
	K	3	nad rosným bodem
Tloušťka vrstvy	mm	cca 5	
Smrštění	mm/m	0,45	
Veškeré technické hodnoty byly stanoveny v laboratoři při teplotě 21±2 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 %.			
Čistící prostředek	MC-Reinigungsmittel U		
Balení	párový obal 5 kg párový obal 12 kg (speciální velikosti na vyžádání)		
Barva	šedá		
Skladování	Originálně uzavřené nádoby lze skladovat v chladu a suchu po dobu 12 měsíců. Chránit před mrazem.		
Likvidace obalů	Ujistěte se, že jsou nádoby na jedno použití zcela prázdné. Zajistěte dodržování našeho informačního letáku "Vracení vyprázdňených přepravních a prodejních obalů". Na vyžádání Vám jej rádi zašleme.		

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu vycházejí z našich zkušeností a jsou podle našeho nejlepšího vědomí správné. Nejsou však závazné. Je třeba je přizpůsobit požadavkům konkrétní stavby, konkrétnímu použití a specifickým místním podmínkám. Podmínky specifické pro danou aplikaci musí být předem prověřeny projektantem a v případě, že se liší od uvedených standardních podmínek, mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství poskytované odbornými konzultanty společnosti MC nenahrazuje potřebu technického průzkumu ze strany klienta nebo jeho zástupců s ohledem na historii budovy nebo stavby. S výhradou tohoto předpokladu ručíme za správnost těchto informací v rámci našich obchodních a dodacích podmínek. Doporučení našich pracovníků odchylovající se od údajů uvedených v našich katalogových listech jsou pro nás závazná pouze tehdy, pokud jsou písemně potvrzena. Ve všech případech je třeba dodržovat obecně uznávaná pravidla a postupy odrážející současný stav techniky. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou platné pro výrobek dodávaný společností pro zemi uvedenou v zápatí. Je třeba vzít na vědomí, že údaje v jiných zemích se mohou lišit. Je třeba dodržovat technické listy výrobku platné pro příslušnou zemi. Nejnovější technické údaje listu platí s vyloučením předchozích, řádně nahrazených verzí; je třeba sledovat datum vydání uvedené v zápatí. Nejnovější verze je k dispozici na vyžádání u nás nebo ji lze stáhnout z našich webových stránek. [2100004139]